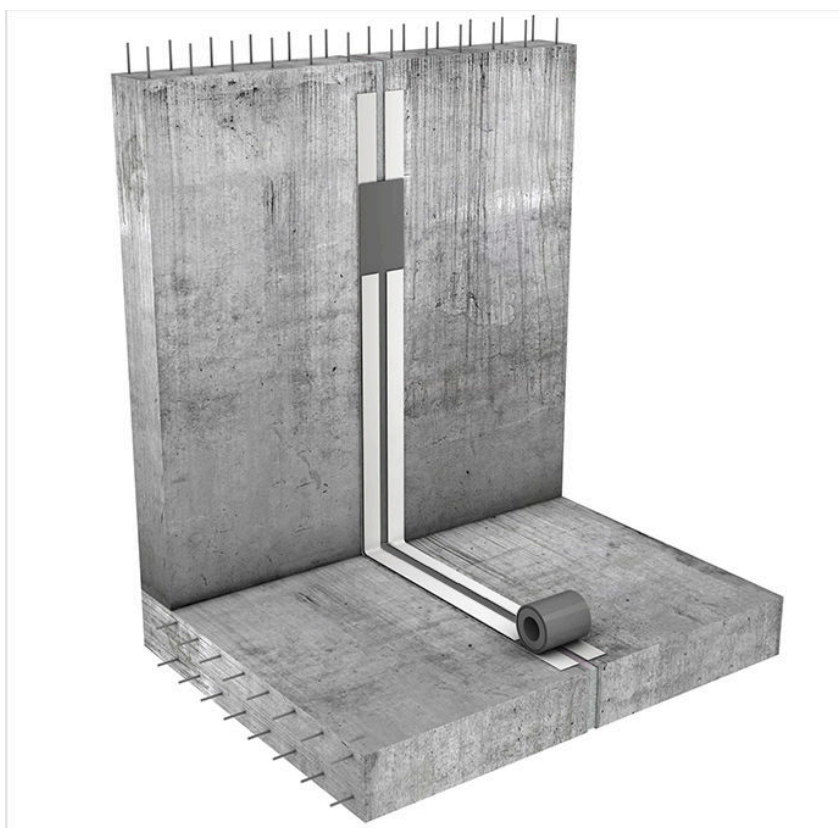




BI FLEX SYSTEM

BESCHRIJVING PRODUCT

BI FLEX is een combinatie van waterdichte elementen voor de behandeling van voegen en scheuren, bestaande uit een ELASTISCHE TAPE op basis van een ELASTOMERISCHE TERPOLYMEER en een tweecomponenten EPOXY KLEEFSTOF.



TOEPASSING PRODUCT

- Waterdichte afdichting van voegen en scheuren
- Afdichting van stortvoegen
- Aansluiting van aangrenzende oppervlakken met voegen, structuren in het algemeen of prefab-elementen
- Waterdicht maken van tanks, kanalen, zwembaden en constructies bedoeld voor het vasthouden van water, inclusief drinkwater
- Afdichten van discontinue elementen voor water- en/of luchtdichtheid

VOORDELEN

- Totale waterdichtheid zowel bij negatieve als positieve hydrostatische stuwkracht
- Zichtbare controle van de herstelbare hydraulische afdichting
- Hoge rekbaarheid en absorptie van uitzettingen
- Uitstekende hechting op verschillende ondergronden, zoals cement, mortel, steen, staal, verzinkt staal
- Geschikt voor droge of vochtige betonnen dragers
- Praktisch en eenvoudig in het gebruik, vereist geen dure voorbereidingswerken
- Aanpasbaar aan complexe situaties;
- Uitstekende hechting tussen kleefstof en tape
- Stabiël in contact met veel chemische stoffen en dooizouten (zie gegevenstabel)
- Goede weerstand tegen U.V.-stralen
- Breedte en dikte specifiek ontworpen voor stortvoegen (10 cm) of voegen (20 cm)

VOORBEREIDING EN TOEPASSING De gegevens van voorbereiding en installatie verwijzen naar normale omgevingsomstandigheden (temperatuur +20 °C; relatieve vochtigheidsgraad 60%).

VOOR DE KEUZE VAN DE TAPE-AFMETING ZIE PRESTATIETABEL

Vorbereiding van de oppervlakken

Reinig de oppervlakken grondig door verwijdering van alle aanwezige vuilresten door middel van energiek borstelen, zandstralen of boucharderen.

Een metaal oppervlak slijpen of schuren.



BI FLEX SYSTEM

Het oppervlak waterstralen.

Bij toepassing met negatief hydrostatisch stuwvermogen moeten de betonnen oppervlakken minstens 2 mm geruwd/gefreest worden en moeten waterinfiltraties verwijderd worden met snelmortel TAP 3/-PLUG (zie relatieve technische fiches).

De drager mag vochtig zijn, maar er mag geen water op het oppervlak staan.

Mengen van de epoxykleefstof BI BOND

Voeg component B geheel toe aan component A (zie relatieve datasheet).

Meng minstens 2 minuten met een elektrische menger tot een homogene massa zonder kleurstrepen verkregen wordt.

Aanbrengen op barsten en voegen van de BI FLEX System-tape

Breng ter hoogte van barsten of voegen op de ondergrond de 20 mm brede kleefstape aan, die zich in de verpakking van het product bevindt.

De kleefstape moet preventief worden aangebracht ook op de middenlijn van de BI FLEX System tape.

Breng de kleefstof BI BOND (zie relatieve datasheet) aan met een dikte van ongeveer 1 mm en dit op gelijke wijze aan beide zijden van de naad/barst en over een breedte die minstens 10 mm groter is dan de breedte van de BI FLEX System tape.

Verwijder de tape onmiddellijk en ga onmiddellijk over tot het leggen van de BI FLEX System tape waarbij de zijde met de eerder aangebrachte tape naar u toe gericht is en het BI FLEX System oppervlak mechanisch aangedrukt wordt waarbij eventuele luchtballen afgevoerd worden.

Bedek BI FLEX System met een homogene laag kleefstof BI BOND met een minimale dikte van 1,5 mm.

Verwijder onmiddellijk de kleefstrook die op de middenlijn van de tape BI FLEX System aangebracht is om de vrije beweging van het middelste gedeelte ervan te garanderen.

Als er grote scheur- of voegbewegingen voorzien zijn, overweeg dan om de BI FLEX System-tape in een omgevorm te leggen.

Bescherm de tape tegen mechanische schade (bijvoorbeeld met rubberen mat).

Toepassing op stortvoegen

Breng ter hoogte van de stortvoegen de kleefstof BI BOND aan met een dikte van ongeveer 1 mm en een breedte die minstens 10 mm groter is dan de breedte van de BI FLEX System tape.

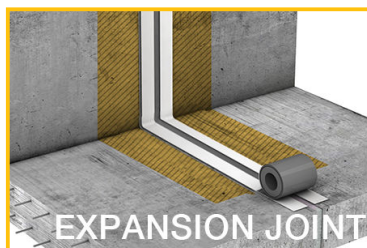
Plaats onmiddellijk daarna de tape BI FLEX System en druk het oppervlak van de tape mechanisch aan om eventuele luchtballen te elimineren.

Bedek het gehele oppervlak van de tape met een uniforme laag kleefstof BI BOND van minimaal 1,5 mm dikte om een mechanische bescherming te realiseren.

Waar vereist verder beschermen met een adequate afdekking (van metaal enz.).

Verbindingen

Schuur de oppervlakken licht ter verbetering van de hechting en overlap de tapeverbindingen met 4-5 cm met behulp van BI MASTIC (zie relatieve datasheet) om een elastische lasnaad te verkrijgen, SUPERBOND voor een snelle lasnaad (het is als alternatief ook mogelijk een lasnaad met warme lucht te maken, referentietemperatuur tape van 1 mm dik 180 °C)



EXPANSION JOINT



CONSTRUCTION JOINT



CRACK



PRE CAST ELEMENT JOINTS

Referenties beschikbaar op www.volteco.com

VERPAKKING EN OPSLAG

De kleefstof BI BOND is verpakt in twee containers van 5 kg of van 2,5 kg.

De elastische afdichtende tape BI FLEX System wordt verpakt in rollen van:

- H10, 0,5 mm dik rollen van 40 m
- H10, 1,0 mm dik rollen van 20 m
- H15, 1,0 mm dik rollen van 20 m
- H20, 1,0 mm dik rollen van 20 m
- H20, 1,5 mm dik rollen van 15 m

De kleefstof BI BOND, opgeslagen in de originele verpakking, droog, met temperaturen tussen 10° C en 30° C kan worden gebruikt binnen 12 maanden na de datum van verpakking.



BI FLEX SYSTEM

De elastische tape BI FLEX System moet bewaard worden in de originele verzegelde verpakking en beschermd worden tegen direct zonlicht.

De geopende en niet beschermde rollen moeten binnen 1 maand na verbreking van het zegel gebruikt worden.

VERBRUIK EN RENDEMENT

BI FLEX System H10: 0,6 kg BI BOND voor iedere meter BI FLEX System.

BI FLEX System H15: 0,8 kg BI BOND voor iedere meter BI FLEX System.

BI FLEX System H20: 1 kg BI BOND voor iedere meter BI FLEX System.

WAARSCHUWINGEN - BELANGRIJKE OPMERKINGEN

De aanbrengtemperatuur moet tussen 10 °C en 30 °C liggen; lagere temperaturen (en/of aanwezigheid van vocht in de ondergrond) kunnen het proces van netvorming van de BI BOND-kleefstof vertragen, terwijl hogere temperaturen de nuttige levensduur ervan drastisch zullen verminderen.

De reeds gemengde kleefstof BI BOND niet gebruiken als de nuttige levensduur overschreden is (ook al lijkt de consistentie er goed uit te zien).

Bij onverenigbaarheid tussen de materialen controleert u de hechting tussen de BI BOND kleefstof en de onderlaag.

Bij toepassing op metalen die zijn blootgesteld aan hoge temperatuurschommelingen en/of van aanzienlijke lengte, neem dan contact op met onze Technische Afdeling van Volteco.

FYSISCHE EN TECHNISCHE KENMERKEN

BI FLEX System

Kenmerk	Testmethode	BI FLEX 10 cm	BI FLEX 10 cm	BI FLEX 15 cm	BI FLEX 20 cm	BI FLEX 20 cm
Aanblik/Kleure		Grijs	Grijs	Grijs	Grijs	Grijs
Bedrijfstemperatuur	-	-40 °C +60 °C	-40 °C +60 °C	-40 °C +60 °C	-40 °C +60 °C	-40 °C +60 °C
Waterdichtheid onder druk (72 uur)	UNI EN 1928 B	2 bar	2 bar	2 bar	2 bar	2 bar
Weerstand tegen versnelde veroudering (2000 uur UV)	UNI EN ISO 4892-3	Test doorstaan	Test doorstaan	Test doorstaan	Test doorstaan	Test doorstaan
Dikte		0,5 mm	1 mm	1 mm	1 mm	1,5 mm
Weerstand tegen snijden verbindingen met BI MASTIC	UNI EN 12317-2	100 N/5cm	200 N/5cm	200 N/5cm	200 N/5cm	300 N/5cm
Treksterkte	UNI EN 12311-2	100 N/5cm	200 N/5cm	200 N/5cm	200 N/5cm	300 N/5cm
Rek bij trekken	UNI EN 12311-2	> 600%	> 600%	> 600%	> 600%	> 600%

BI FLEX System - BI BOND H10

Kenmerk	Testmethode	Dikte 0,5 mm	Dikte 1 mm
Weerstand tegen peeling door beton (180 °)	ASTM D 903	> 0,5 kN/m	> 1,5 kN/m
Waterdichtheid positieve stuwkracht op open verbinding*	Int. methode	2 cm: 1,5 bar	1 cm: 3 bar 2 cm: 3 bar
Waterdichtheid negatieve stuwkracht op open verbinding*	Int. methode	-	1 cm: 1 bar 2 cm: 0,5 bar
Waterdichtheid negatieve stuwkracht op dynamische verbinding (rek 100%)*	Int. methode	-	0,5 bar
Hechting op vochtig beton	UNI EN 13578	> 2,0 N/mm ²	> 2,0 N/mm ²
Waterdichtheid op barst	UNI EN 1062-7 (Met.C2) UNI EN 1928	Klasse A5 (2,5 mm gedurende 24 uur 200 KPa gedurende 24 uur: Test doorstaan	Klasse A5 (2,5 mm gedurende 24 uur 200 KPa gedurende 24 uur: Test doorstaan
Chemische weerstand	Int. methode	Zeewater: bestendig Zoutzuur 5%: bestendig Ammoniak 5%: bestendig Calciumhydroxide (calciumhydraat): bestendig Zwak organisch zuur: **bestendig	Zeewater: bestendig Zoutzuur 5%: bestendig Ammoniak 5%: bestendig Calciumhydroxide (calciumhydraat): bestendig Zwak organisch zuur: **bestendig
Geschiktheid voor contact met drinkwater	Bepaling van de mondiale migratie Ministerieel besluit 174 van 04/06/2024	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23
Geschiktheid voor contact met drinkwater	Vaststelling van de specifieke overdracht Ministerieel besluit 174 van 04/06/2024	CHELAB SRL Report n° 17/000244151	CHELAB SRL Report n° 17/000244151



BI FLEX SYSTEM

Kenmerk	Testmethode	Dikte 0,5 mm	Dikte 1 mm
*De beproevingen zijn uitgevoerd door een overkappingszone gelijmd met mastiek BI MASTIC te testen			

SISTEMA BI FLEX - BI BOND H15 / H20

Kenmerk	Testmethode	Dikte 1 mm	Dikte 1,5 mm
Weerstand tegen peeling door beton (180°)	ASTM D 903	> 1,5 kN/m	> 1,5 kN/m
Waterdichtheid positieve stuwkracht op open verbinding*	Int. methode	1 cm: 3 bar 2 cm: 3 bar	-
Waterdichtheid negatieve stuwkracht op open verbinding*	Int. methode	1 cm: 1 bar 2 cm: 0,5 bar	2 cm: 1 bar
Waterdichtheid negatieve stuwkracht op dynamische verbinding (rek 100%)*	Int. methode	0,5 bar	1 bar
Hechting op vochtig beton	UNI EN 13578	> 2,0 N/mm ²	> 2,0 N/mm ²
Waterdichtheid op barst	UNI EN 1062-7 (Met.C2) UNI EN 1928	Klasse A5 (2,5 mm gedurende 24 uur 200 KPa gedurende 24 uur: Test doorstaan	Klasse A5 (2,5 mm gedurende 24 uur 200 KPa gedurende 24 uur: Test doorstaan
Chemische weerstand	Int. methode	Zeewater: bestendig Zoutzuur 5%: bestendig Ammoniak 5%: bestendig Calciumhydroxide (calciumhydraat): bestendig Zwak organisch zuur: **bestendig	Zeewater: bestendig Zoutzuur 5%: bestendig Ammoniak 5%: bestendig Calciumhydroxide (calciumhydraat): bestendig Zwak organisch zuur: **bestendig
Geschiktheid voor contact met drinkwater	Bepaling van de mondiale migratie Ministerieel besluit 174 van 04/06/2024	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23	SOCOTEC ITALIA SRL Report n° LF53030/23 - LF53031/23
Geschiktheid voor contact met drinkwater	Vaststelling van de specifieke overdracht Ministerieel besluit 174 van 04/06/2024	CHELAB SRL Report n° 17/000244151	CHELAB SRL Report n° 17/000244151

*De beproevingen zijn uitgevoerd door een overkappingszone gelijmd met mastiek BI MASTIC te testen
De vermelde data zijn bekomen in labo bij 20° C en 60% Vo.

VEILIGHEID

Raadpleeg het betreffende Veiligheidsinformatieblad.

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.
Informatie, afbeeldingen en teksten die zijn opgenomen in dit document zijn de exclusieve eigendom van Volteco S.p.A.
Kunnen veranderen op elk moment zonder voorafgaande kennisgeving.
De meest bijgewerkte versies van dit en andere documenten (onderdelen van het bestek, brochures, anders) staan op www.volteco.com aanwezig zijn.
In het geval van de vertaling kan de tekst technische en taalkundige onvolkomenheden bevatten.

WETTELIJKE VOORSCHRIFTEN

Opmerking voor de koper/installateur:
Dit document dat door Volteco S.p.A. ter beschikking wordt gesteld, is hoofdzakelijk om de koper/plaatser te ondersteunen en aanwijzingen te geven.
Er wordt niet ingegaan op de nodige details met betrekking tot de afzonderlijke werkcontext, waar Volteco S.p.A. in ieder geval buiten blijft.
Dit vormt geen wijziging of uitbreiding van de eigen verplichtingen van de fabrikant Volteco S.p.A.
Het is aan variaties onderhevig, wat betekent dat de plaatser zich eerst moet informeren via de website www.volteco.com voordat hij het product gaat aanbrengen.
De bovenstaande verduidelijkingen strekken zich uit tot de pre-post-sales technische/commerciële informatie van het commerciële netwerk.